



Grandes  
lignes



Reprofilage  
exact



Pas de poussière,  
pas d'étincelles



2 km/h  
Vitesse de travail  
jusqu'à 2 km/h



Enlèvement de  
matière important

# Train de fraisage VTM-performance

Fiche de données techniques

**vossloh**  
enabling green mobility



## Avantages

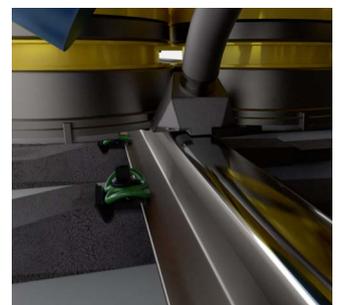
- / Enlèvement de matière maximal :  
0,3 - 2,4 mm par passage
- / Vitesse de travail maximale : 2 000 m/h
- / Pas de risque d'incendie
- / Convient aux tunnels
- / Diamètre de 1 400 mm de l'unité de fraisage principale, c'est-à-dire moins d'ondulation, une qualité de surface supérieure, une vitesse de travail plus élevée, un enlèvement de matière plus important
- / Possibilité d'installer des systèmes de mesure intégrés

## Domaines d'application

- / Adaptable à tous les profils de rails internationaux courants
- / Utilisation universelle : lignes à grande vitesse et à forte charge
- / Jauge de dégagement adaptée à W6a (anglais)

### Train de fraisage VTM-performance: Le fraisage peut être aussi puissant que cela!

Le train de fraisage VTM-performance réalise le traitement correctif des rails en un seul passage, en fonction de l'état des rails et de la profondeur des défauts. Outre le rétablissement du profil transversal souhaité du champignon de rail et l'élimination des défauts du rail, la combinaison du fraisage du contour et du surfacage permet d'obtenir une surface de roulement optimale du rail tout en réduisant considérablement les émissions sonores. Le train de fraisage peut effectuer des opérations de manière autonome pendant 8 heures et, grâce à l'utilisation exclusive de la technique de fraisage, il fonctionne sans produire de poussière ni d'étincelles.



Procédé de surfacage

## Train de fraisage VTM-performance

### Caractéristiques techniques

#### Dimensions

|  |  |
|--|--|
| Longueur hors tout                           | 61 700 mm                                |
| Hauteur                                      | 3 940 mm                                 |
| Largeur                                      | 2 610 mm                                 |
| Nombre de bogies –<br>Nombre d’essieux       | 6–12                                     |
| Distance entre les bogies                    | 58 060 mm                                |
| Espacement des essieux montés                | 1 800 mm                                 |
| Profil des véhicules/<br>gabarit ferroviaire | G1/W6a G12 / UIC 505<br>Norme EN 15273-2 |

#### Vitesse

|   |                |
|---|----------------|
| Vitesse de transport avec<br>engin de traction  | 120 km/h       |
| Vitesse de remorquage avec<br>engin de traction | 120 km/h       |
| Vitesse max. (déplacement<br>avec automoteur)   | 12 km/h        |
| Vitesse de travail                              | 0,4 – 2,0 km/h |

#### Poids

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Poids propre           | 211 t   |
| Poids total admissible | 250 t   |
| Poids max. au mètre    | 4,0 t/m |
| Charge max. par essieu | 22,5 t  |

#### Freins

|   |   |
|---|---|
| Type de frein   | Frein indirect + frein direct +<br>frein de stationnement selon UIC |
| Poids de freinage   | 72 + 90 + 72 t  |
| Centième de frein<br>(calculé à partir du poids du<br>frein et du poids du wagon) | 100   |
| Changement de type de train<br>(G/P)  | Oui   |

#### Praticabilité des voies

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| Manœuvres par gravité<br>et au lancer                        | Interdites                         |
| Rayon minimal d’inscription en<br>courbe (transport/travaux) | Transport 150 m /<br>Travaux 200 m |
| Rampe/pente/dévers max.<br>(transport/travaux)               | Autorisé 40 ‰/<br>technique 60 ‰   |
| Transport en convoi ou en queue                              | Appareil de queue                  |

#### Environnement de travail

|  |                 |
|--|-----------------|
| Température de fonctionnement<br>max./min. | -10° C à +40° C |
|--|-----------------|

#### Équipement / Particularités

|  |   |
|--|---|
| Données de performance   | 2 usinages principaux,<br>procédé de fraisage du contour<br>sans étincelles ;<br>2 usinages de finition, surfaçage<br>sans étincelles |
| Enlèvement de matière  | Enlèvement de matière par<br>passage : 0,3 - 2,4 mm   |
| Normes applicables   | RIL 824, EN 13231-2:2020  |
| Personnel/opérateurs de<br>machines, assistants<br>(nombre, qualification) | 4 x personnel en poste +<br>2 x personnel en poste de<br>maintenance  |
| Équipement technique   | Radio pour trains + équipement<br>de l’engin de traction  |

